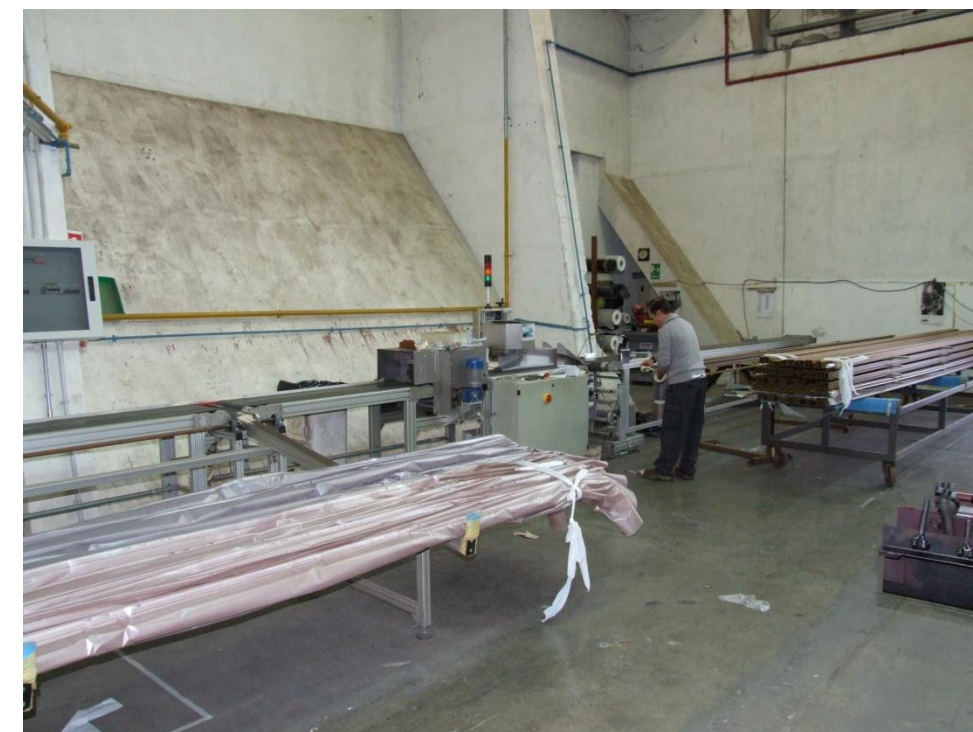


NOSTRO RIFERIMENTO: US103

Tipologia di macchinario : **SEMI-AUTOMATICO**
 Produzione teorica : **60 profili per ora**

Impianto di produzione della ditta SEF ITALIA completo di imbustatrice automatica e forno con carrelli ad entrata laterale. Il forno é dotato di 3 telai dove vengono preparati i profilati (fino ad un massimo di 15 profili), al termine dell'operazione di aspirazione il telaio viene spinto nel forno. Il forno è anche dotato di accessorio per lamiera.



SCHEDA TECNICA

MATERIALE DA TRATTARE	Profili di alluminio e lamiera in alluminio o acciaio
DIMENSIONI max. DEI PROFILI DA TRATTARE	7200X250X150
DIMENSIONI max. DELLE LAMIERE DA TRATTARE	4000X1500X3
PRODUZIONE ORARIA(TEORICA)	60 profiles/hour
OPERATORI NECESSARI	5
TEMPERATURA DI SUBLIMAZIONE	180-195°C
DURATA DEL CICLO	Da 3 a 5 minuti
TENSIONE RICHIESTA	400 Vac, 50Hz
POTENZA ELETTRICA INSTALLATA	30 kW
Anno di fabbricazione	2003